



**CÂMARA MUNICIPAL DE SANTA TEREZINHA**  
**ESTADO DE PERNAMBUCO**

EXERCÍCIO - 2017

RESOLUÇÃO TC 025/2017 - ANEXO V - ITEM 20

**CONTRATOS DE CONCESSÕES E/OU PARCERIA PÚBLICO PRIVADAS**

**DECLARAÇÃO**

Declaramos para os devidos fins, Que NÃO houve realização de Parcerias Público Privadas no exercício financeiro de 2017.

SANTA TEREZINHA, Março de 2018.

**Manoel Gonsalves da Silva**  
**Presidente**